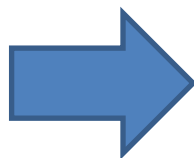


1. 기대와 너무 다른 현실...

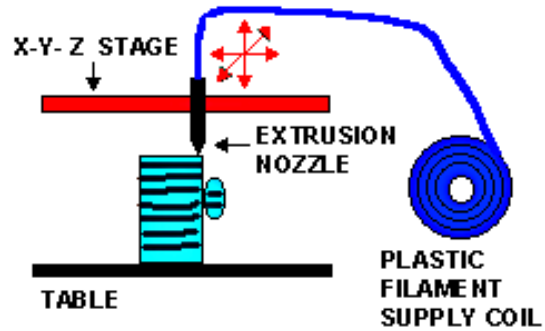


나의 기대



3D 프린터의 현실

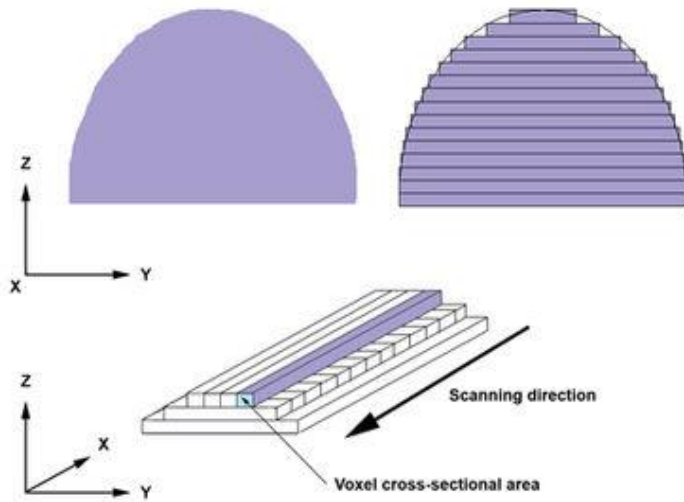
2. 왜?



FDM방식 3D프린터 출력 원리

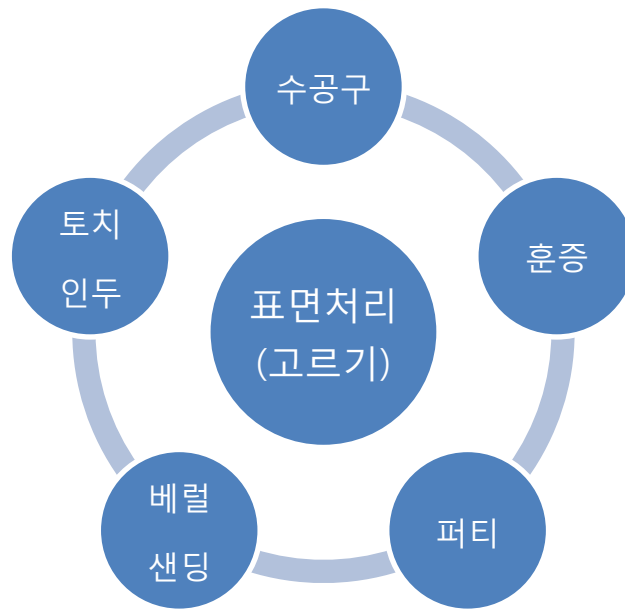


샷질의 원리



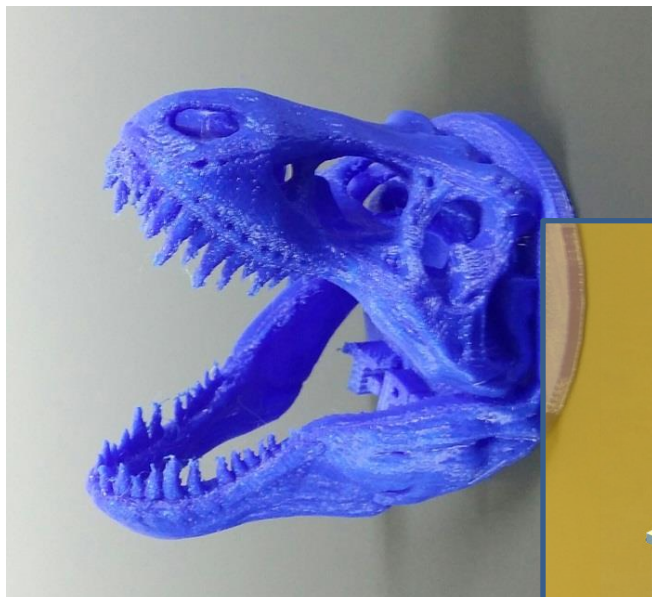
열혈샷질중:(ㅇㅅㅇ) 나날이 두꺼워지는 내 팔뚝;
소도 때려잡겠네:(ㄱ-)

3. 방법은 있지만



4. 노하우

5분만 보사시에
양보 해 주세요.



bboshasi
Fast / Safe / Effective

5. 사용법

작업방법 및 순서



뽀샤시액
200ml준비



뽀샤시액
투입



챔버 투입



출력물
투입



작업준비



타이머
ON



인덕션
ON



타이머 설정
1분40초



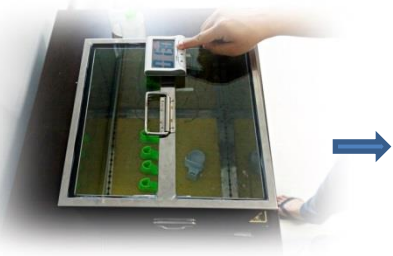
뚜껑닫기

5. 사용법

작업방법 및 순서



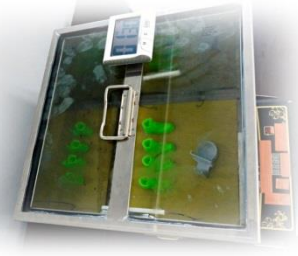
혼증 중



타이머 올
면 OFF



인덕션
OFF



냉각대기
3~5분



처리완료



뚜껑 닫음



남은 액
스포이트 처리



출력물
꺼냄

6. 보사시의 특징

■ 혼증식 표면처리의 특징

1. 안전성 - 전자기 유도방식으로 유증기에 의한 화재 및 폭발의 위험성을 원천적으로 제거
2. 균일성 - 전체적 고른 표면처리 재현 - 챔버 방식(특허출원)
3. 쾌속성 - 빠른 후처리 시간 - 5분 이내로 기존 수작업 대비 수십배, 간이식 아세톤 혼증방식 대비 수배 이상 작업시간 단축
4. 기술성 - 국내 최초 3D프린터용 PLA표면처리 시약 판매
5. 편의성 - 용제투입, 혼증, 배기, 정화까지 단순하고 쉬운 작동