



델타방식의 하이엔드 3D printer ATOMOS 300

Specification

본체 무게	20 kg
본체 외관 및 가열판 재질	알루미늄 캐스팅(주물), 강화유리
주요 부가 기능	히팅 베드 시스템 / 쿨링덕트 / 강화유리 / LED 라이팅 / Flexible Extruder
3D프린팅 기술 방식	열가소성 수지 압출 적층 조형법 (FDM-Fused Deposition Modeling)
최대 조형 크기	Ø305mm x 최대 높이 370 mm
본체 외곽 사이즈	456 mm X 446 mm X 838 mm
필라멘트 직경	ABS, PLA, TPU(1.75 mm)
핫-엔드 노즐 직경	0.4 mm(0.2,0.3,0.5 변경 가능)
적층 두께	0.1 mm ~0.26 mm (가변 Layer 가능)
최대이동속도	200 mm/sec
최대적층속도	100 mm/sec

전력	100-240V, 230W
통신/연결	SD 메모리 카드 및 USB 통신
	Made in Korea



ATOMOS-300



델타방식의 하이엔드 3D printer ATOMOS 300



ATOMOS-300

특장점

빠른 3D프린팅을 위해 델타방식을 채택 하였고 두꺼운 알루미늄 주조 베이스와 프레스 공법으로 제작된 구조물 적용으로 인해 구조강성을 높이고 진동과 소음이 매우 감소하였으며 강화유리 히팅베드를 채용(예열시간 PLA5~7분,ABS 25~30분 20°C기준), 유리베드를 적용 하여 프린팅후 사후처리가 용이합니다.어두운 곳에서도 작업 상황을 볼수 있게 탑 커버에 LED 라이팅을 탑재하였으며 재료의 원활한 공급과 작업성 향상을 위해 업계 최초로 Flexible extruder 를 탑재하였습니다.가이드의 빠른 이동에 따른 진동을 없애기 위한 특수설계 및 대직경(직경 13mm)의 볼 슬라이드 베어링을 탑재하였습니다. 원활한 쿨링을 위해 업계최초로 2개의 전용쿨링덕트를 헤드에 위치시켰습니다.



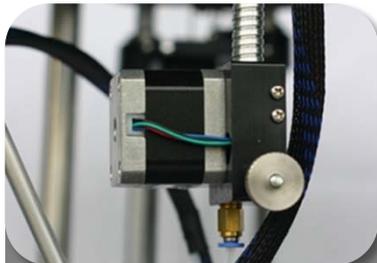
알루미늄 캐스팅(주물)
베이스 /강화유리 베드



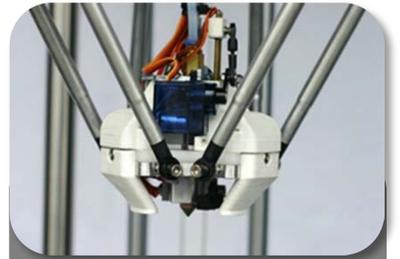
상부LED 라이팅



후면 벤트



Flexible Extruder



쿨링 Duct 채용



떨림 방지 베어링 가이드



LCD 상태 표시창